



Оператор РОП
WWW.RECYCLE.KZ

**Отчет о ходе реализации расширенных обязательств
производителей, импортеров
за 2017 г.**

Товарищество с ограниченной ответственностью
«Оператор Расширенной Ответственности Производителя»

Адрес: 010017, Республика Казахстан, г.Астана, Есильский район, улица Мәнгілік ел,
дом № 18, 1-этаж.

Генеральный директор: Коротенко С.Н.

Задачи:

- Организация сбора, транспортировки, переработки, обезвреживания, использования и (или) утилизации отходов, образующихся после утраты потребительских свойств продукции (товаров), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров) (далее – РОП), и ее (их) упаковки, в соответствии с экологическим законодательством Республики Казахстан и международной практикой;
- Формирование рынка вторичного сырья и увеличение объемов его переработки;
- Сокращение объемов захораниваемых и размещаемых в окружающей среде отходов производства и потребления;
- Создание новых рабочих мест за счет организации новых производств по переработке и утилизации отходов;
- Формирование экологической культуры населения, повышение экологической сознательности и бережного отношения к природе,
- Стимулирование производства экологически чистых транспортных средств

1. Сведения о взаимодействии с производителями и импортерами продукции, подпадающей под действие РОП.

В соответствии с требованиями пункта 38 Правил реализации расширенных обязательств производителей (импортеров), утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от 27 января 2016 г. № 28, был подготовлен отчет о деятельности ТОО «Оператор РОП» с 28 января 2016 года по 31 декабря 2016 г.

Оператором в рамках возложенных функций ведется реестр производителей и импортеров продукции (товаров). Всего в реестре на текущий момент зарегистрировано 3344 субъектов, из них:

8 организаций-производителей (в части автотранспортных средств и АКБ),

3261 импортеров автотранспортных средств (из них 656 юр. лицо и 2605 физ. лиц),

75 импортера иной продукции (товаров) (шин, масел, аккумуляторов, антифризов и спец. жидкостей).

Полная информация по производителям/импортерам приведена в приложении №1 «Реестр производителей/импортеров продукции (товаров), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров), и ее (их) упаковки».

Взаимодействие с импортерами и производителями, исполняющими РОП путем внесения платы, осуществляется на основании заключаемого типового договора (всего по итогам 2017 г. с начала действия РОП заключено 3344 договоров). В отношении каждой партии продукции (товаров) импортеров и производителей Оператором формируются заявки на внесение платы, на основании заявок выставляются счета, при оплате выдаются документы о полноте платы. Данная работа осуществляется в Автоматизированной информационной системе (далее АИС), первый релиз АИС был запущен 28 января 2016 года.

На 31.12.2017 в системе АИС обработано 21 502 заявок, из них от юридических лиц 16 156, от физических лиц 5 346. Для обеспечения оперативности в работе с плательщиками Оператором РОП привлечены региональные представители в каждой области (всего 30 человек). В результате обеспечивается обработка заявок «день в день». В 2017 году на сайте Оператора resycle.kz было зарегистрировано 3880 пользователей, включая региональных представителей. В соотношении юридические и физические лица показатель балансирует на соотношении 70% (юридические лица), 30% (физические лица и ИП).

При регистрации в системе Пользователь дает свое согласие на обработку данных и изучает основные нормативно правовые акты касательно реализации расширенных обязательств производителей (импортеров). Информация о пользователе используется Оператором для ведения реестра импортеров/производителей.

Первым шагом является создание заявки. В данной заявке добавляется информация о транспортном средстве или о товаре (продукции).

Второй шаг. После заполнения заявки и приложения документов, заявитель может:

а) направить заявку модератору для проверки корректности заполнения заявки. Модератор проверяет правильность заполнения заявки, сверяя данные в заявке с приложенными сканированными копиями документов. После проверки заявки модератор ставит отметку проверено, и система генерирует счет на оплату или отправляет заявку обратно для исправления выявленных ошибок.

б) сгенерировать счет на оплату: после генерации счета на оплату заявитель распечатывает его и производит оплату безналичным способом.

Третьим шагом является подтверждение оплаты. Для автоматизации проверки оплаты Утилизационного платежа система resycle.kz интегрирована с онлайн-банкингом. С момента поступления денежных средств на расчетный счет Оператора, модератору приходит уведомление, далее модератор «привязывает» оплату к заявке. После «привязки» оплаты к

заявке, модератор одобряет заявку, заявитель после одобрения имеет возможность скачать документ, подтверждающий полноту Утилизационного платежа в своем личном кабинете или же на главной странице recycle.kz.

Оператором был запущен второй релиз АИС, с дополнением в виде закрытой системы для осуществления приема вышедших из эксплуатации транспортных средств (далее – ВЭТС).

Принцип работы системы в направлении приема ВЭТС заключается в том, что заявитель обращается в пункт сбора ВЭТС ТОО «Оператор РОП», сотрудник пункта сбора заводит в систему данные клиента и данные его ВЭТС с прикреплением сканированных копий документов и фотографий ВЭТС и направляет анкету на согласование с модератором АИС. После проверки анкеты на правильность заполнения и проверки документов, модератор дает согласие на прием ВЭТС и подписание договора на оплату клиенту.

Данный алгоритм работы позволяет максимально упростить прием ВЭТС в 17 городах Республики Казахстан.

Автоматической информационной системой Оператора РОП получен аттестат соответствия требованиям информационной безопасности, сертификат выдан РГП на ПХВ «Государственная техническая служба». Наличие данного аттестата позволит осуществлять интеграцию негосударственных систем с государственными.

2. Данные о выпущенной (ввезенной) в обращение для внутреннего потребления на территорию Республики Казахстан продукции (товарах), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров), и ее (их) упаковки.

За период с 1 января по 31 декабря 2017 года по данным Комитета государственных доходов МФ РК на территорию Республики Казахстан из стран, не являющихся членами Евразийского экономического союза, был импортирован нижеследующий объем продукции (товаров), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров), и ее (их) упаковки:

- Шины – 26 149,9 тонн,
- АКБ – 6 397,4 тонн,
- Масла – 29 831,8 тонн,
- Антифризы и жидкости – 1 862,3 тонн,
- Электрическое и электронное оборудование – 57 140 тонн;
- Ртутьсодержащие лампы и термометры – 506,9 тонн;
- Первичные элементы и первичные батареи – 927,4 тонн,
- Пластмассовая упаковка – 42 539 тонн;
- Стекланная упаковка – 32 446 тонн;
- Металлическая упаковка – 1 693 тонн;
- Бумажная и картонная упаковка – 10 101 тонн.

За период с 1 января по 31 декабря 2017 года по данным Комитета по статистике МНЭ РК на территорию Республики Казахстан из стран членов Евразийского экономического союза был импортирован нижеследующий объем продукции (товаров), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров), и ее (их) упаковки:

- Шины – 83 805,2 кг,
- АКБ – 6 886,9 тонн,
- Масла – 65 735,3 тонн,
- Антифризы и жидкости – 34 012,6 тонн,
- Электрическое и электронное оборудование – 82 590,8 тонн;
- Ртутьсодержащие лампы и термометры – 520,5 тонн;
- Первичные элементы и первичные батареи – 140,2 тонн,
- Пластмассовая упаковка – 48 830 тонн;

Стекланная упаковка – 137 249 тонн;
 Металлическая упаковка – 1 515 тонн;
 Бумажная и картонная упаковка – 39 005 тонн.

Итого за 2017 год в Республику Казахстан был ввезен следующий объем продукции (товаров), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров), и ее (их) упаковки:

Шины – 109 955,1 тонн,
 АКБ – 13 284,3 тонн,
 Масла – 95 567,1 тонн,
 Антифризы и жидкости – 35 874,8 тонн,
 Электрическое и электронное оборудование – 139 730,8 тонн;
 Ртутьсодержащие лампы и термометры – 1 027,4 тонн;
 Первичные элементы и первичные батареи – 1 067,6 тонн,
 Пластмассовая упаковка – 91 369 тонн;
 Стекланная упаковка – 169 695 тонн;
 Металлическая упаковка – 3 208 тонн;
 Бумажная и картонная упаковка – 49 106 тонн.

Показатели импорта в разрезе кодов ТНВЭД ЕАЭС:

код ТНВЭД	Импорт продукции (товаров) из стран, не входящих в ЕАЭС, тонн	Импорт продукции (товаров) из государств - членов ЕАЭС, тонн	Всего, тонн
401120 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов	12 344,2	50 255,2	62 599,4
401130 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, для использования в авиации	13 445,6	33 307,3	46 752,9
401140 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, для мотоциклов	20,2	65,6	85,8
401150 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, для велосипедов	4,4	74,3	78,7
401161 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, прочие, с рисунком протектора в "елочку" или аналогичными рисунками протектора, для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин	133,3	17,4	150,7
401162 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, прочие, с рисунком протектора в "елочку" или аналогичными рисунками протектора, для транспортных средств и машин, используемых в строительстве или промышленности, и имеющие посадочный диаметр не более 61 см	0,0	4,4	4,5

401163 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, прочие, с рисунком протектора в "елочку" или аналогичными рисунками протектора, для транспортных средств и машин, используемых в строительстве или промышленности, и имеющие посадочный диаметр более 61 см	170,0	44,8	214,8
401169 - шины и покрышки пневматические резиновые новые, прочие, с рисунком протектора в "елочку" или аналогичными рисунками протектора, прочие	24,1	28,1	52,3
401211 - Шины и покрышки пневматические резиновые, восстановленные или бывшие в употреблении; шины и покрышки массивные или полупневматические, шинные протекторы и ободные ленты, резиновые, шины и покрышки восстановленные, для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили)	0,8	0	0,8
401212 - Шины и покрышки пневматические резиновые, восстановленные или бывшие в употреблении; шины и покрышки массивные или полупневматические, шинные протекторы и ободные ленты, резиновые, шины и покрышки восстановленные, для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов	7,3	8	15,3
401213 - Шины и покрышки пневматические резиновые, восстановленные или бывшие в употреблении; шины и покрышки массивные или полупневматические, шинные протекторы и ободные ленты, резиновые, шины и покрышки восстановленные, для использования в авиации	12 344,2	50 255,2	62 599,4
401219 - Шины и покрышки пневматические резиновые, восстановленные или бывшие в употреблении; шины и покрышки массивные или полупневматические, шинные протекторы и ободные ленты, резиновые, шины и покрышки восстановленные, прочие	13 445,6	33 307,3	46 752,9
401220 - Шины и покрышки пневматические резиновые, восстановленные или бывшие в употреблении; шины и покрышки массивные или полупневматические, шинные протекторы и ободные ленты, резиновые, шины и покрышки пневматические, бывшие в употреблении	20,2	65,6	85,8
850710 - аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы,	3 265,0	5 010,5	8 275,5

свинцовые, используемые для запуска поршневых двигателей			
850720 - аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы, аккумуляторы свинцовые прочие	2 329,9	524,9	2 854,8
850730 - аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы, никель-кадмиевые	35,0	68,4	103,4
850740 - аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы, никель-железные	0,8	965,0	965,8
850750 - аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы, гидридно-никелевые	9,3	2,2	11,5
850760 - аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы, литий-ионные	502,2	35,3	537,5
850780 - аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы, аккумуляторы	255,2	280,5	535,7
2710198200 - моторные масла, компрессорное смазочное масло, турбинное смазочное масло	21 905,2	50 312,5	72 217,7
2710198400 - жидкости для гидравлических целей	2 981,2	6 933,7	9 914,9
2710198600 - светлые масла, вазелиновое масло	129,2	29,2	158,4
2710198800 - масло для шестерен и масло для редукторов	4 816,2	8 459,9	13 276,1
3819000000 - Жидкости тормозные гидравлические и жидкости готовые прочие для гидравлических передач, не содержащие или содержащие менее 70 мас. % нефти или нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород	497,8	2 044,2	2 542,0
3820000000 - Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые	1 364,5	31 968,4	33 332,9
732111; 8418; 8422110000; 8422190000; 8450; 845121000; 8451290000; 85166010 - крупногабаритное электрическое и электронное оборудование	23 448,8	52 656,3	76 105,10
841510; 844331; 844332; 844339; 845210; 8508; 8509; 851610; 8516210000; 851629; 8467; 8471; 8516500000; 8516605000; 8516609000; 8516607000; 8516608000; 8516710000; 8519; 8521; 8527; 8528; 950450 -	29 828,7	28 395,3	58 224,00

среднегабаритное электрическое и электронное оборудование			
847010000; 8510; 851631000; 8516400000; 851679; 8516720000; 8517110000; 8517120000; 851769; 8517180000; 8525803000; 9006400000; 9006510000; 900652000; 900653; 900659000; 900661000; 9006690000 - мелкогабаритное электрическое и электронное оборудование	3 862,6	1 539,2	5 401,80
853931; 853932; 853939; 853941; 853949 - лампы накаливания электрические или газоразрядные, включая лампы герметичные направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы, ртутьсодержащие	484,0	510,0	994,00
902511 - термометры медицинские или ветеринарные, ртутьсодержащие	22,9	10,5	33,40
8506 - первичные элементы и первичные батареи	927,4	140,2	1 067,60
3920 10; 3920 20; 3920 30; 3920 62; 3923; 3924 – пластмассовая упаковка и изделия из пластмасс	48 830	42 539	91 369
7010 - стеклянная упаковка	137 249	32 446	169 695
731021; 731029; 7612902000; 7612909001-металлическая	1 515	1 693	3 208
4819- бумажная и картонная упаковка	39 005	10 101	49 106

За период с 01 января 2017 года по 31 декабря 2017 года Оператором было выдано **55 596** документов о полноте платы по транспортным средствам, импортированным и произведенным на территории страны:

Категория ТС	Определение	Количество
M1	Транспортные средства, используемые для перевозки пассажиров и имеющие, помимо места водителя, не более восьми мест для сидения – легковые автомобили	39 597
M2	Транспортные средства, используемые для перевозки пассажиров, имеющие, помимо места водителя, более восьми мест для сидения, технически допустимая максимальная масса которых не превышает 5 т	822
M3	Транспортные средства, используемые для перевозки пассажиров, имеющие, помимо места водителя, более восьми мест для сидения, технически допустимая максимальная масса которых превышает 5 т	1282
M1G	Транспортные средства, используемые для перевозки пассажиров и имеющие, помимо места водителя, не более восьми мест для сидения – легковые автомобили (повышенной проходимости)	1165
M2G	Транспортные средства, используемые для перевозки пассажиров, имеющие, помимо места водителя, более восьми мест для сидения, технически допустимая	579

	максимальная масса которых не превышает 5 т (повышенной проходимости)	
M3G	Транспортные средства, используемые для перевозки пассажиров, имеющие, помимо места водителя, более восьми мест для сидения, технически допустимая максимальная масса которых превышает 5 т (повышенной проходимости)	44
N1	Транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов, имеющие технически допустимую максимальную массу не более 3,5 т	4217
N2	Транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов, имеющие технически допустимую максимальную массу свыше 3,5 т, но не более 12 т	882
N3	Транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов, имеющие технически допустимую максимальную массу более 12 т	4715
N1G	Транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов, имеющие технически допустимую максимальную массу не более 3,5 т (повышенной проходимости)	1807
N2G	Транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов, имеющие технически допустимую максимальную массу свыше 3,5 т, но не более 12 т (повышенной проходимости)	73
N3G	Транспортные средства, предназначенные для перевозки грузов, имеющие технически допустимую максимальную массу более 12 т (по)	413
	ВСЕГО	55 596

3. Компонентный состав отходов, образующихся после утраты потребительских свойств продукции (товаров), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров), и ее (их) упаковки.

Согласно среднестатистическим расчетам, при утилизации и переработке транспортных средств из автомашины подвергаются рециклингу следующие компоненты:

Твердые компоненты: четный металл, цветной металл, шины, аккумулятор, пластмасса и полимеры, текстильные материалы, стекло и жидкости: моторное масло, прочие масла, тормозная жидкость, охлаждающая жидкость.

Ниже приведены среднестатистические показатели содержания таких компонентных составляющих транспортного средства в разрезе категорий авто: M1-N1, M2-N2, M3-N3.

Категория M1, N1 (23 208 единиц):

№	Наименование компонента	Среднее значение кг	Итого, кг.
1	Черный металл	1 000	41 369 000
2	Цветной металл	300	12 410 700
3	Шины 4шт.	50	2 068 450

4	Аккумулятор	20	827 380
5	Пластмасса и полимеры	300	12 410 700
6	Текстильные материалы	40	1 654 760
7	Стекло	60	2 482 140
8	Другие	30	1 241 070
Итого:		1 800	74 464 200
Жидкости в литрах			
9	Моторное масло	8	330 952
10	Иные масла	11	455 059
11	Тормозная жидкость	3	124 107
12	Охлаждающая жидкость	8	330 952
Итого:		30	1 241 070

Категория М2, N2 (1 403 ТС):

№	Наименование компонента	Среднее значение	Итого, кг.
1	Черный металл	2 900	246 500
2	Цветной металл	500	42 500
3	Шины 4шт.	90	7 650
4	Аккумулятор	30	2 550
5	Пластмасса и полимеры	500	42 500
6	Текстильные материалы	60	5 100
7	Стекло	100	8 500
8	Другие	100	8 500
Итого:		4 280	363 800
Жидкости в литрах			
9	Моторное масло	14	19 642
10	Иные масла	18	25 254
11	Тормозная жидкость	5	7 015
12	Охлаждающая жидкость	13	18 239
Итого:		50	70 150

Категория М3, N3 (2 512 единиц):

№	Наименование компонента	Среднее значение	Итого, кг.
1	Черный металл	6 500	45 500

2	Цветной металл	600	4 200
3	Шины 4шт.	150	1 050
4	Аккумулятор	50	350
5	Пластмасса и полимеры	700	4 900
6	Текстильные материалы	100	700
7	Стекло	150	1 050
8	Другие	150	1 050
Итого:		8 400	58 800
9	Моторное масло	20	140
10	Иные масла	25	175
11	Тормозная жидкость	6	42
12	Охлаждающая жидкость	20	140
Итого:		71	497

Также ниже приводится оценка компонентного состава других видов продукции (товаров), подпадающих под действие РОП.

Шины (объем ввоза 109 955,1 тонн):

№	Наименование компонента	Среднее значение	Масса исходя из объема ввоза
1	Каучук	65%	71 470,81
2	Текстильный корд	18%	19 791, 91
3	Металлокорд	17%	18 692,36

**Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые
(объем ввоза 35 874,9 тонн):**

№	Наименование компонента	Соотношение содержания	Масса исходя из объема ввоза, производства/тонн
1	этиленгликоль, пропиленгликоль, одноатомные спирты	60%	21 524,94
2	дистиллированная вода	38,50%	13 811,84
3	прочие присадки	1,50%	538,12

АКБ

(объем ввоза 13 284,31 тонн, объем производства 31 235,34 тонн):

№	Наименование компонента	Среднее значение	Масса исходя из объема ввоза
1	Свинец, свинецсодержащие соединения	75%	33 389,74
2	Полипропиленовые производные	10%	4 451,97
3	Серная кислота	5%	2 225,98
4	Сепараторы	10%	4 451,97

Масла
(объем ввоза 95 567,12 тонн):

№	Наименование компонента	Среднее значение, %	Масса исходя из объема ввоза, тонн
1	Базовое масло	85%	81 232,05
2	Модификатор вязкости	7%	6 689,69
3	Прочие присадки	8%	7 645,37

Крупногабаритное электрическое и электронное оборудование
(объем ввоза – 76 105,10 тонн):

№	Наименование компонента	Среднее значение содержания, %	Масса исходя из объема ввоза, тонн
1	Черный металл	24	18 265,22
2	Цветной металл	26	19 787,33
3	Пластик ABS, HIPS и пр.	19	14 459,97
4	Печатные платы	3	2 283,15

Среднегабаритное электрическое и электронное оборудование
(объем ввоза – 58 224,00 тонн):

№	Наименование компонента	Среднее значение содержания, %	Масса исходя из объема ввоза, тонн
1	Черный металл	6	3493,44
2	Цветной металл	19	11062,56
3	Пластик ABS, HIPS и пр.	28	16302,72
4	Печатные платы	21	12227,04

Мелкогабаритное электрическое и электронное оборудование
(объем ввоза – 5 401,80 тонн):

№	Наименование компонента	Среднее значение содержания, %	Масса исходя из объема ввоза, тонн
1	Черный металл	8	432,144
2	Цветной металл	10	540,18
3	Пластик ABS, HIPS и пр.	40	2160,72
4	Печатные платы	3	162,054

Ртутьсодержащие лампы и термометры
(объем ввоза – 1 027,40 тонн):

№	Наименование компонента	Среднее значение содержания, %	Масса исходя из объема ввоза, тонн
1	Стеклобой	90	924,66
2	Цветной металл	10	102,74

**Первичные элементы и первичные батареи
(объем ввоза – 1 067,60 тонн):**

№	Наименование компонента	Среднее значение содержания, %	Масса исходя из объема ввоза, тонн
1	Черный металл	28	298,928
2	Соли	32	341,632
3	Графит	40	427,04

4. Организация сбора и утилизации вышедших из эксплуатации транспортных средств (далее – ВЭТС)

Для организации сбора, транспортировки, переработки, утилизации, обезвреживания ВЭТС Оператором по согласованию с Министерством энергетики РК разработана программа по приему на утилизацию ВЭТС и проведен ряд организационно-технических, информационных и иных необходимых мероприятий.

В рамках реализации данного направления 21.11.2016 в 17 городах Республики Казахстан (Астана, Алматы, Караганда, Кокшетау, Костанай, Павлодар, Петропавловск, Усть-Каменогорск, Семей, Талдыкорган, Тараз, Шымкент, Кызыл-Орда, Актобе, Уральск, Актау, Атырау) открыто соответствующее количество пунктов приема ВЭТС (категории М1 (легковые автомобили)).

Для привлечения населения и юридических лиц к сдаче ВЭТС Оператором осуществляется выплата компенсации путем перечисления денежных средств на расчетный счет владельца ВЭТС в размере от 48 до 150 тыс. тенге в зависимости от комплектации ВЭТС.

За 2017 год в рамках программы по выкупу старых автомобилей было принято 34 222 ВЭТС.

34 174 автомобилей были оценены по первой категории (150 тысяч тенге) и 48 автомобилей по второй категории (48 тысяч тенге).

Итоговая сумма денежной компенсации за сдачу ВЭТС на дальнейшую утилизацию в 2016 году составила – 5 млрд. 128 млн. 404 тысяч тенге.

26.06.2017 года была программа по выкупу старых автомобилей была дополнена скидочными сертификатами, предоставляющими скидку на приобретение транспортного средства на территории РК, произведенного в РК. Данное направление программы представляет собой 3 вида скидочных сертификатов в разрезе категорий ТС:

Категория ТС	Сумма скидочного сертификата
M1	315 000
M2 N1 N2	450 000
M3 N3	650 000

В 2017 году было выдано 7 239 скидочных сертификатов:

Категория ТС	Номинал 315 000 тг/шт	Номинал 450 000 тг/шт	Номинал 650 000 тг/шт	итого
M1	7030			7030
M2		74		74
M3			7	7
N1		117		117
N2		11		11
Общий итог	7 030	202	7	7 239

Использовано 5 170 скидочных сертификатов для приобретения 2 827 автомобилей:

Марка	Количество
Chevrolet	178
Hyundai	19
IVECO	26
JAC	134
KIA	229
LADA	2092
Peugeot	76
Škoda	26
SsangYong	45
ГАЗ	2
Общий итог	2827

В 2017 году было профинансировано 5 170 скидочных сертификатов (документ, подтверждающий сдачу на утилизацию вышедшего из эксплуатации транспортного средства и предусматривающий право на получение скидки на приобретение экологически чистого автомобильного транспортного средства):

	Производитель	Количество использованных сертификатов
1	АО "АЗИЯ АВТО"	4 563
2	ТОО "СарыаркаАвтопром"	601
3	ТОО "СЕМАЗ"	4
4	АО "Агромашхолдинг"	2
	Всего	5 170

Самые популярные модели автомобилей, сдаваемые на утилизацию: «ВАЗ 2105», «ВАЗ 2106», «ВАЗ 2101», «ГАЗ 3110», «Москвич 2140» и «Мазда 626». «Возрастным» транспортным средством, попавшим в Программу по стимулированию сдачи ВЭТС, стал «Москвич» 1946 года выпуска в г. Семей, замыкают группу 7 автомобилей 2014 года выпуска.

Средний возраст принятых на утилизацию автотранспортных средств в диапазоне 25 - 30 лет Количество принятых вышедших из эксплуатации транспортных средствах в разрезе регионов:

Регион	Принято
Актау	1 207
Актобе	2 405
Алматы	3 125
Астана	1 715
Атырау	1 160
Караганда	2 205
Кокшетау	3 467
Костанай	3 211
Кызылорда	1 404
Павлодар	3 100

Петропавловск	2 410
Семей	1 966
Талдыкорган	2 319
Тараз	2 502
Уральск	1 688
Усть-Каменогорск	1 989
Шымкент	5 588
ВСЕГО	41 461

С 30 октября 2017 года Оператором РОП был запущен второй этап социального проекта «Мобильный пункт сбора старых автомобилей». В рамках данного проекта организован сбор ВЭТС в населенных пунктах, не охваченных стационарными пунктами сбора. «Мобильный пункт сбора» представляет собой микроавтобус с представителями Оператора, в котором будет осуществляться оформление документов на прием ВЭТС.

В 2016 году передвижной пункт сбора посетил Алматинскую, Южно-Казахстанскую и Костанайскую области. Новведением нового этапа, является прием легковых автомобилей по двум программам: выкуп и скидочные сертификаты.

Маршрут передвижного пункта сбора в 2017 году проходил через Алматинскую, Карагандинскую и Акмолинскую области. Жители семи населенных пунктов получили возможность сдать свои старые автомобили за денежную компенсацию, а также в обмен на скидочные сертификаты для покупки новых транспортных средств отечественного производства. Процедура оценки, приема автотранспорта и оформление документов осуществлялось по принципу «одного окна» и без «электронной» очереди.

Транспортировка ВЭТС от временной площадки сбора до стационарного пункта сбора производилась Оператором РОП самостоятельно. В 2017 году к основному составу группы мобильного пункта присоединились представители казахстанских автопроизводителей. Специалисты компаний, ознакомили население о правилах и условиях Программы утилизации по скидочным сертификатам и представили модельный ряд предлагаемых автомобилей. В рамках акции «Мобильный пункт сбора» предусмотрен выезд мобильного оператора на дом к пожилым людям, инвалидам, ветеранам войны (в обозначенных населенных пунктах Алматинской и Южно-Казахстанской областей). Доставку транспортного средства (в указанных населённых пунктах) для социально незащищённых слоев населения Оператор в рамках акции будет осуществлять самостоятельно.

По итогам реализации данного социального проекта были достигнуты следующие результаты:

Дата	Населенный пункт	Население	Кол-во принятых ВЭТС, шт
30.10.2017 по 02.11.2017	Шахтинск (Караганда)	56 000	20
1.11.17 по 2.11.17	Темиртау (Караганда)	185 000	27
03.11.2017	Щучинск (Кокшетау)	45 253	47
6.11.17 по 8.11.17	Экибастуз (Павлодар)	121 800	64
9.11.17 по 13.11.17	Балхаш (Караганда)	70 305	74
15.11.17 по 17.11.17	Чилик (Алматы)	26 600	45
20.11.17 по 22.11.17	Жаркент (Алматы)	33 350	66

Итого за период с 30 октября по 22 ноября 2017 года в рамках реализации проекта «Мобильный пункт сбора» было собрано - 343 вышедших из эксплуатации транспортных средств из которых 328 принято по программе компенсации и 15 по программе выдачи скидочного сертификата.

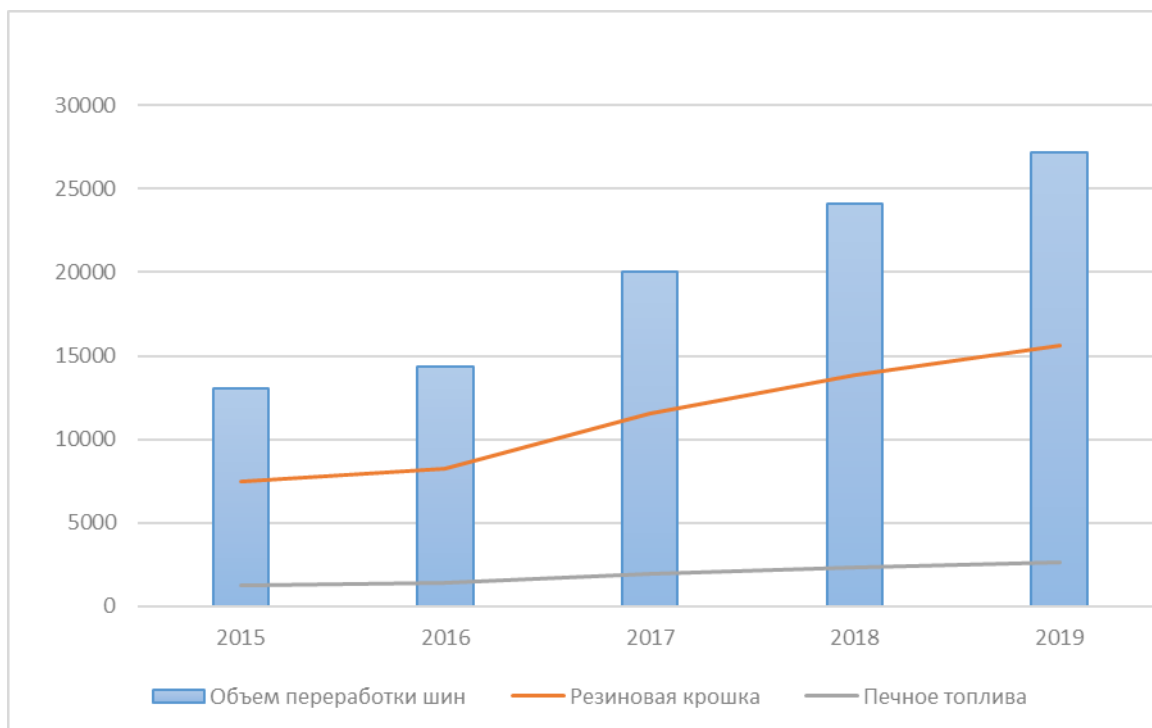
5. Сведения о проведенной работе по сбору, транспортировке, переработке, обезвреживанию, использованию и (или) утилизации отходов, образующихся после утраты потребительских свойств продукции (товаров), на которую (которые) распространяются расширенные обязательства производителей (импортеров), и ее (их) упаковки

ТОО «Оператор РОП» были заключены договоры со специализированными организациями на выполнение работ/ оказание услуг по организации сбора, транспортировки, переработки, обезвреживания, использования и (или) утилизации отработанных шин. За период с 01.01.2017 по 31 декабря 2019г. объем собранных, переработанных, обезвреженных, использованных и утилизированных отходов данного вида в 2017 году составил 20 047 377 тонн:

Наименование организации	Масса отходов, кг
ТОО "Агротехмаш"	930 000
ТОО "ДОРСТРОЙСЕРВИС"	458 000
ТОО "БИОТОП"	240 000
ТОО "ЭкоСервис-Арман"	1 983 664
ТОО "Soltustik rubber recycling"	1 600 000
ТОО "КазРемШина"	2 431 344
ТОО "ЭКОШина"	3 800 000
ТОО "Ecoindustry"	1 012 049
ТОО "Аксу-Т"	200 000
ТОО "Q-Recycling"	4 642 320
ТОО "КазТрансРеал"	550 000
ТОО "Ландфил"	1 200 000
ТОО "Talan Technology"	1 000 000
ИТОГО	20 047 377

За 2017 год открылось 4 новых предприятия по переработке использованных шин как: ТОО «Q-Recycling», ТОО «Аксу-Т», ТОО «ПромЭкология», ТОО «Talan Technology». Наряду с этим, с начала 2018 года в Алматинской области планируются запускаться еще 2 новых предприятия ТОО «УтильШин», ТОО «ЭкоТехнология», которые способны в год переработать более 3 500 тонн использованных шин.

Динамика объемов сбора переработки использованных шин по годам (включая планируемые показатели в 2018-2019 года согласно уже заключенным контрактам):



Итоговые объемы сбора отходов составили около 20% от объема их образования.

При этом отмечается положительная динамика развития отрасли сбора и переработки, наращивание объемов вовлечения отходов и количества задействованных в переработке предприятий:

Утилизация и переработка отработанных крупногабаритных шин (далее – КГШ) в Казахстане, является одной из актуальных проблем, так как для утилизации КГШ требуются дополнительные оборудования. В Казахстане по настоящее время существуют 3 специализированных предприятий, которые имеют специальные оборудования для утилизации КГШ.

По итогам 2017 года в Казахстане специализированными организациями было транспортировано, переработано и утилизировано 387,390 тонн отработанных КГШ.

В сфере обращения с использованными автомобильными шинами в стране на сегодняшний день предприятия по переработке представлены практически в каждом регионе. Данные производства работают в перспективных направлениях – ресурсосбережении, экологии, создании новых рабочих мест. На сегодняшний день создано около 400 рабочих мест для Казахстанцев различных специальностей и уровня квалификации.

Существует несколько способов переработки резины. Они делятся на два основных метода: механический и пиролиз.

Продукт механического измельчения – резиновая крошка – востребована в экономике Казахстана. Резиновая крошка относится к группе нетоксичных материалов, не образует вредных соединений в воздушной среде и сточных водах. В присутствии других веществ – экологически безопасна. Она применяется в строительстве искусственных футбольных полей. Также из резиновой крошки делают травмобезопасное резиновое покрытие (баскетбольное, теннисные, дворовые, школьные площадки), плитку и т.д.

Необходимо отметить, что механическое измельчение в резиновую крошку является основным методом переработки не только в Казахстане, но и во всем мире. При этом проблемным концептуальным вопросом формирования эффективной системы обращения с использованными шинами является ограниченная емкость рынка резиновой крошки.

Согласно экспертным оценкам, емкость рынка Казахстана в части резиновой крошки, исходя из сферы ее применения, не превышает 20 тыс. тонн в год. При отсутствии

налаженного постоянного спроса на данный продукт отсутствуют основания для формирования эффективной системы сбора и переработки рассматриваемых отходов.

Концептуальным путем решения данной проблемы является налаживание системы использования резиновой крошки в дорожном строительстве.

Активная резиновая крошка при добавлении в дорожный битум растворяется и придает ему свойства резины, тем самым существенно повышая эксплуатационные свойства асфальта: трещиностойкость, влагостойкость, упругость, устойчивость к колееобразованию, хорошее сцепление с протектором автошины, снижение тормозного пути и т.п.

В рамках производства активного резинового порошка используется метод сухого измельчения. Не используются добавки (например, азот), и весь процесс проходит при температуре окружающей среды. Производство ведётся согласно стандартам СТ РК 2028-2010 «Асфальтобетон, модифицированный резиновой крошкой, для дорожного покрытия» и РК 218-76-2008 «Рекомендации по применению резиновой крошки в дорожном строительстве».

Для реализации указанного решения Оператором с начала 2017 года был заключен договор с КаздорНИИ на реализации научно-исследовательской работы «Применение резиновой в дорожном строительстве». По результатам проведения НИР к октябрю 2018 г. будет подготовлен ведомственный нормативный документ РК «Рекомендации по применению активной резиновой крошки в дорожном строительстве» утвержденный комитетом автомобильных дорог, который содержит технические требования к исходным материалам, к активной резиновой крошке, к резино-асфальтобетону, технология получения активной резиновой крошки, особенности технологии приготовления, укладки и укатки смесей, технико-экономическое обоснование, контроль качества. Дальнейшая реализация направления по использованию резиновой крошки в дорожном строительстве будет зависеть от результатов исследования и поддержки такого использования со стороны соответствующих государственных органов и организаций.

Реализация системы использования резиновой крошки в дорожном строительстве, 1 тысяч тонн резиновой крошки позволяет модифицировать около 100 км дорожного покрытия. При этом согласно госпрограмме «Нурлы Жол» планируется реконструкция более 7500 км автодорог до 2020 года, что означает повышение потребности в резиновой крошке. При внедрении системы использования резиновой крошки в дорожном строительстве будет развиваться деятельность по переработке шин механическим способом.

При переработке автошин механическим способом, кроме резиновой крошки разной фракции, получают также металлический корд и текстильный корд.

Намного сложнее обстоит ситуация с остатками покрышек — металлокордами, сдать которые в лом не всегда возможно.

Только ставшая на ноги переработка отходов шин сталкивается с новой проблемой: накоплением высокоуглеродистой стальной проволоки и текстильного корда на площадках.

С 2018 года Оператором планируется решение данной проблемы путем применения текстильного и металлического корда в производстве фибро-бетона, производство смесей для тампонирувания скважин при бурении скважин и геологоразведочных работах.

Для получения печного топлива при вторичной переработке шин в Казахстане используется метод пиролиза. Пиролиз представляет собой процесс термического разложения содержащихся в шинах органических соединений без доступа кислорода.

Переработка автошин методом пиролиза достаточно давно используется в европейских странах, при пиролизе шин образуются:

- Технический углерод, который используется в качестве наполнителя в производстве неответственных резин, транспортерных лент, технических пластин, и многого другого. Так же он является пигментом для производства красок. Технический углерод более низкого качества широко используется в строительстве (из него делается тротуарная плитка, бетонные изделия и кирпич);

- Прессованный металлокорд, используемый для нужд металлургической промышленности. Он может реализовываться как металлолом, так и как вязальная проволока (при условии его дополнительного обжига);

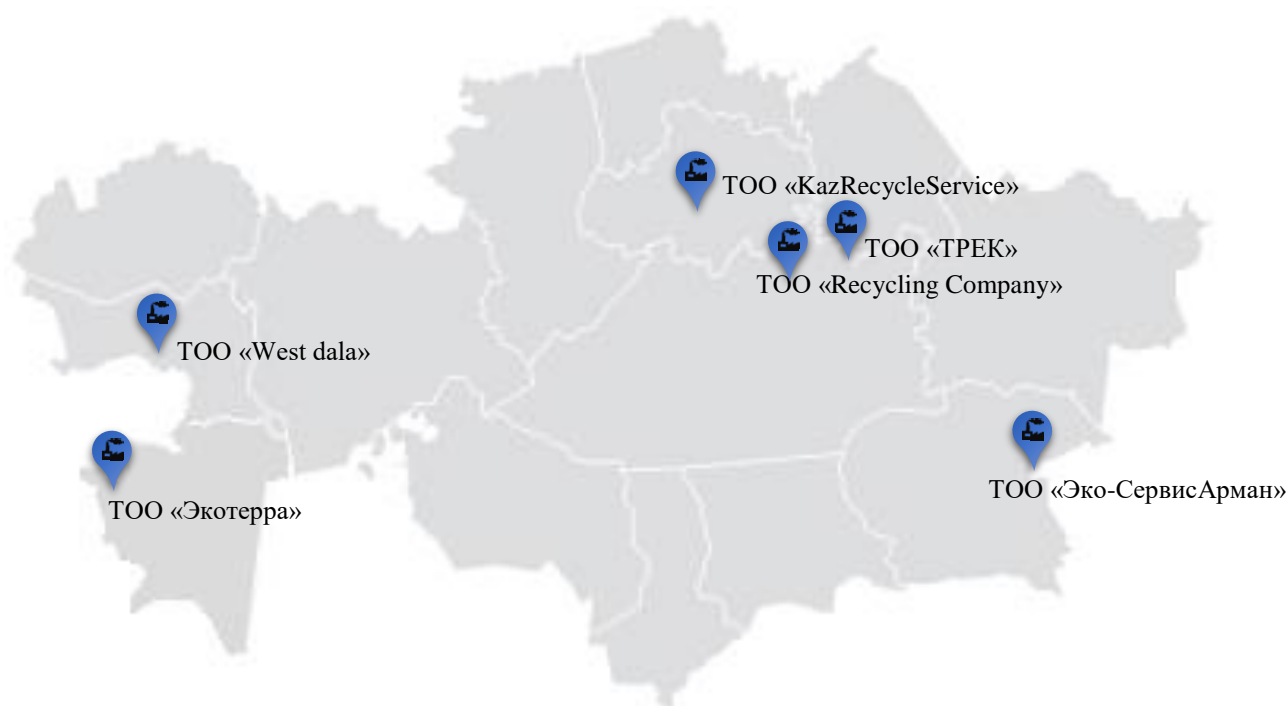
- Синтетическая нефть, которая по своему составу практически идентична природной. При условии ее очистки она способна заместить многие нефтепродукты.

В рамках реализации РОП первоочередным мероприятием является обеспечение охвата населенных пунктов сбором изношенных шин, доставка собираемых объемов до перерабатывающих предприятий.

Внедрение принципа РОП на масла стимулировало развитие сектора переработки отработанных масел. Общие сведения о предприятиях по сбору и переработке отработанных масел в Казахстане:

№	Наименование организации	местоположение предприятия	метод утилизации	заявленная проектная мощность, тонн в год
1	ТОО «Экотерра»	г. Актау	пиролиз	1 752
2	ТОО «Эко-СервисАрман»	г. Талдыкурган	пиролиз	10 000
3	ТОО «ТРЕК»	г. Темиртау	очистка и изготовление смазок	7 000
5	ТОО «Промоотход»	г. Караганда	сжигание	10 000
6	ТОО «West dala»	г. Атырау	сжигание	10 000
7	ТОО «KazRecycleService»	г. Астана	пиролиз	21 000
8	ТОО «Recycling Company»	г.Караганда	пиролиз	21 000
Итого:				80 752
в том числе, без сжигания:				60 752

Карта расположения перерабатывающих мощностей:



В результате создания новых предприятий по переработки (утилизации) отработанных масел появилось более 100 рабочих мест. Производимая продукция в виде смазочных материалов и жидкого топлива позволяет покрыть часть потребностей внутреннего рынка, что ведет к реализации принципа импортозамещения. Кроме того, ТОО «Трэк» экспортирует часть выпущенных смазочных материалов (солидол, литол и пр. смазки) в РФ.

Важно отметить, что в целом отмечается существенная недозагруженность имеющихся мощностей по утилизации отработанных масел. Поэтому реализация РОП в части масел на текущий момент направлена на перспективу: прорабатывается вопрос заключения долгосрочных контрактов с утилизирующими предприятиями с целью создания основ долгосрочного сотрудничества и закрепления устойчивого механизма их финансирования.

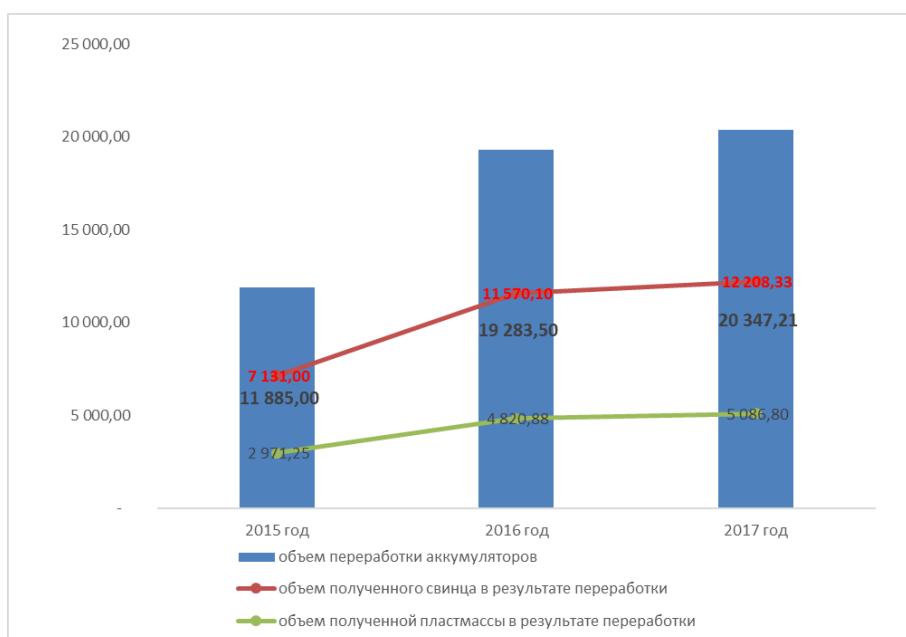
С целью создания единой системы сбора ОМ реализуется совместная инициатива местных исполнительных органов, утилизирующих ОМ предприятий, Оператора РОП в части реализации пилотного проекта по сбору ОМ на территории городов, областей. В рамках данной инициативы направлены соответствующие обращения, с несколькими областями идут переговоры, назначены встречи с уполномоченными органами. После получения сведений о местах образования ОМ будет проведена работа по исследованию данных объектов и определению необходимости размещения емкостей для сбора. Также, в зависимости от мест образования, будет проработана транспортно-логистическая система на предмет транспортировки ОМ из мест образования в места переработки (утилизации).

На текущий момент в Казахстане с соблюдением норм законодательства и использованием наилучших доступных технологий, соответствующих мировым практикам, функционирует 1 предприятие по переработке использованных АКБ – ТОО «Кайнар-АКБ» (г. Талдыкорган), проектная перерабатывающая мощность которого составляет около 43 тыс. тонн использованных АКБ в год, что даже превышает расчетные объемы образования данных отходов.

Использованные АКБ перерабатываются с извлечением свинца и полипропилена, используемых в производстве новых аккумуляторов, а также электролита, обезвреживаемого (путем нейтрализации) на соответствующем оборудовании.

С целью стимулирования сферы сбора и утилизации использованных АКБ Экологическим кодексом РК, Стратегией и Инвестиционной политикой Оператора предусмотрено выделение денежных средств на организацию сбора, транспортировки, переработки, использования и (или) утилизации использованных АКБ.

В целом, в том числе, за счет выплат, осуществляемых Оператором, наблюдается рост объемов переработки АКБ. Динамика объемов переработки с получением вторичного сырья:



В результате переработки использованных АКБ достигнуты положительные показатели по уменьшению загрязнений окружающей среды: предотвращены выбросы в атмосферный воздух в размере 70 т; не допущено загрязнение подземных вод объемом 20 000 м³; не допущено выведение из оборота земель площадью 203,47 м².

На предприятии постоянно работает порядка 800 человек, на договорной основе – около 700 человек. В целом предприятие обеспечивает 1 500 рабочих мест в регионе.

Проектные мощности по переработке использованных АКБ достаточны, однако сосредоточены в юго-восточной части страны (г. Талдыкорган), соответственно, ключевым проблемным вопросом является обеспечение сбора использованных АКБ и их транспортировки с севера и запада республики.

В связи с появлением Таможенного союза (открытием границ) с Российской Федерацией, использованные АКБ в приграничных районах реализуются скупщикам лома в Россию. Подтверждением данных выводов является падение объемов поставок использованных АКБ в адрес ТОО «Кайнар-АКБ» из ряда регионов:

Регион	масса по годам, тонн		
	2014	2015	2016
Актау	400	119	0
Актобе	159	0	0
Атырау	134	145	12
Уральск	122	19	26
Петропавловск	179	128	18
Павлодар	439	47	0

Прием отработанных аккумуляторов на территории РФ осуществляется в сухом виде (без электролита). Поэтому сборщики лома сливают электролит в природную среду, что наносит ей существенный вред.

Одно из мероприятий по улучшению и оптимизации обращения с отработанными АКБ – это разработка стандартов и требований к данным процессам. Оператором принято участие в разработке стандарта «Ресурсосбережение. Обращение с ломом и отходами аккумуляторных батарей» совместно с ТОО «Кайнар-АКБ». Проект стандарта предусматривает требования к сбору, хранению, транспортировке, переработке (утилизации) использованных АКБ, а также правила приемки использованных АКБ специализированными предприятиями.

Важно отметить, что РОП как инструмент оказывает положительное влияние на объем производства аккумуляторов отечественным производителем. В 2017 г. объем производства ТОО «Кайнар-АКБ» вырос и достиг свыше 55 500 тонн. Из них около 25 000 тонн уходит на покрытие потребностей внутреннего рынка, остальная часть направляется на экспорт.

В 2017 году ТОО «Оператор РОП» были заключены договоры с ТОО «Элем Тынысы» и ТОО «Багашар Мекен» на выполнение работ/оказание услуг по организации сбора, транспортировки, переработки, обезвреживания, использования и (или) утилизации отработанных антифризов и спец. жидкостей в соответствии с Экологическим кодексом Республики Казахстан.

По итогам 2017 года, данными специализированными организациями было утилизировано 2 300 тонн указанных отходов:

Организация	Кол-во, кг
ТОО «Элем Тынысы»	1 250 000
ТОО «Багашар Мекен»	1 050 000
ИТОГО	2 300 000

Важно отметить, что ТОО «Элем Тынысы» является вновь открывшимся инновационным предприятием по переработке, где применены в том числе казахстанские наработки по технологиям переработки. Соответственно, у отрасли переработки отработанных антифризов и спец. жидкостей появились существенные перспективы для роста.

Вопросы образования и накопления с ТБО в Республике Казахстан являются одними из острых экологических вопросов в стране. Влияние ТБО на окружающую среду и объемы их образования требуют выработки подходов и мероприятий по решению проблем обращения с ними ТБО.

Согласно утвержденной Президентом Концепции по переходу Республики Казахстан к «зеленой экономике» решение проблем обращения с ТБО является одной из приоритетных задач, определены основные направления и ряд целевых показателей в рамках формирования эффективной системы обращения с ТБО.

В частности, одним из целевых индикаторов «зеленой экономики» является покрытие населения вывозом ТБО до 100%, санитарным хранением мусора до 95% и повышением доли переработанных отходов до 40% до 2030 года.

Объемы образования ТБО в республике 2017 году по расчетам Оператора составило около 5,75 млн тонн в год.

Таким образом, образование ТБО приняло массовый характер, и в ближайшие годы следует ожидать увеличения объемов образования за счет увеличения номенклатуры продовольственных и непродовольственных товаров, ассортимента и видов упаковки для них, роста уровня жизни населения.

Во исполнение поставленных перед государством цели касательно переработки ТБО необходимо определить наиболее эффективные методы их переработки. Для определения направлений обращения с ТБО и формирования развитой системы раздельного сбора для последующей их переработке необходимо знать их морфологический состав, который подвержен также и сезонным изменениям.

В республике предпринимались различные подходы к определению морфологического состава ТБО и усредненные показатели результатов данных оценок следующие:

№	Компоненты	Доля в ТБО, %	Масса по фракциям, т
1	Пищевые отходы	31,1	1 788 250
2	Бумага и картон	25,2	1 449 000

3	Полимер (пластмасса)	11,2	644 000
4	Стекло	6,1	350 750
5	Металлы	3,4	195 500
6	Прочие	23	1 322 500
7	Всего	100	5 750 000

Таким образом, потенциально пригодные для переработки фракции вторичного сырья в среднем составляют 46% от состава ТБО.

При этом низкий уровень отдельного сбора ТБО приводит к тому, что значительная часть потенциального вторсырья из ТБО не пригодна к дальнейшей переработке ввиду невозможности ее извлечения, повышенной загрязненности, низкого качества. В результате при теперешнем уровне отдельного сбора потенциал организации переработки компонентов ТБО (без энергетического использования и компостирования органической фракции) значительно ниже 46%.

При этом в составе «полезной» пригодной к переработке фракции ТБО основную долю занимают отходы упаковки: стеклянной, пластмассовой, бумажной, картонной и металлической около 16%.

Отходы упаковки различных видов являются во всем мире востребованным вторичным сырьем, применяемым в производстве различных видов продукции.

Решению проблем накопления и обеспечения переработки отходов упаковки как наиболее массовой части ТБО и призван принцип расширенных обязательств производителей (импортеров)

Согласно Экологическому кодексу Республики Казахстан ключевыми мероприятиями и направлениями субсидирования отрасли со стороны Оператора РОП в части отходов упаковки являются:

- 1) компенсация расходов по отдельному сбору и переработке отходов упаковки, в том числе, из состава ТБО;
- 2) внедрение новых технологий сбора и использования отходов в качестве вторичного сырья, строительство заводов (производств) по сортировке и (или) использованию ТБО, совершенствование материально-технической базы организаций, осуществляющих сбор, сортировку и (или) использование ТБО;
- 3) организация и ведение информационной системы отслеживания движения транспортных средств, осуществляющих вывоз ТБО, по данным спутниковых навигационных систем;
- 4) информационное обеспечение системы сбора и переработки, отходов, финансирование рекламной деятельности, образовательных, маркетинговых исследований в сфере обращения с отходами.

Несмотря на то, что утилизационная плата с производителей и импортеров не взималась, Оператором РОП был организован процесс сбора, транспортировки, переработки и утилизации отходов упаковки, утратившей свои потребительские свойства.

По итогам 2017 года с учетом заключенных контрактов предприятиями собрано, отсортировано, транспортировано, переработано и утилизировано 5 634 тонн отходов стеклянной упаковки, 45 025 тонн бумажной и картонной упаковки, 6 066 тонн отходов пластмассовой упаковки и 14 448 млн. штук многооборотной стеклянной упаковки.

Стоит отметить, что расходование средств Оператора осуществляется на тендерной основе в 2 этапа. 1-й этап тендер проводится среди организаций, осуществляющих использование и утилизацию отходов упаковки, после подведения итогов, объявляется тендер на сбор и транспортировку отходов упаковки. Объем, а также характеристики принимаемых отходов упаковки основаны по результатам представленных мощностей по итогам тендера проводимого в рамках 1-го этапа, где они были указаны организациями признанными победителями.

Ниже приведено размещение перерабатывающих отходы упаковки мощностей на карте Республики Казахстан (зеленым отмечены перерабатывающие отходы стеклянной упаковки предприятия, желтым – полимерной, синим – бумажной и картонной):



На данных производствах создано до 4 тыс. рабочих мест для казахстанцев различных специальностей и уровня квалификации.

В результате переработки отходов не только вовлекается вторичное сырье, но и сокращается негативное влияние на окружающую среду: так, уменьшение объема захораниваемых ТБО на 1 тонну позволяет сократить выбросы биогаза с полигонов на около 13 кг., что эквивалентно 150 кг углекислого газа (CO₂), играющего основную роль в создании парникового эффекта. Также недопущение захоронения 1 тонны ТБО препятствует образованию около 105 кг фильтрата в год, попадание которого в подземные воды и почвы приводит к их загрязнению солями кальция, магния, железа, натрия, карбонатами, сульфатами, хлоридами, тяжелых металлов (свинец, кадмий) и т.д.

Таким образом позволило в совокупности за 2017 год позволило сократить 737 425 кг выбросов биогаза, что эквивалентно 8 480 387 углекислого газа (CO₂) и не дало образованию 5 965 125 кг. фильтрата образующихся на полигонах.

Деятельность Оператора РОП стимулирует не только наращивание объемов переработки имеющимися предприятиями, но и появление новых мощностей, развитие данной отрасли.

Также в 2017 г. реализовывался пилотный проект по сбору многооборотной стеклянной бутылки:

объем производства и импорта продукции в стекле на территории Республики по разным оценкам составляет 900-1100 млн. бутылок, что в пересчете на стекломассу составляет до 340 тыс. тонн.

Часть этого объема перерабатывается в качестве вторичного сырья в производстве стеклянных изделий – около 20 тыс тонн. При этом максимально технологические возможности стеклозаводов позволяют переработать порядка 50 -80 тыс. тонн.

Часть стеклотары используется вторично. При этом по предварительным оценкам на основе данных заводов потребителей стеклотары и компаний-сборщиков, объем оборотной

стеклотары идущей на вторичное использование, в среднем по отрасли имеет крайне низкие показатели.

При этом вторичное использование бутылок более предпочтительно, так как повторное/вторичное использование материалов без каких-либо существенных переделов а) предотвращает и минимизирует образование отходов, б) требует гораздо меньшего использования ресурсов (энергии, воды и пр.) по сравнению с использованием отходов в качестве сырья, что в целом значительно снижает нагрузку на окружающую среду. Кроме того, существуют технологические ограничения по использованию стеклосамодами стеклосамо в качестве сырья, что делает вторичное использование стеклотары более перспективным.

Главной проблемой неразвитости рынка сбора и использования вторичной стеклотары является низкая цена выкупа вторичной стеклотары у населения, которая, в свою очередь, определяется из-за высокой себестоимости сбора и доставки стеклотары конечным потребителям – производителям продукции в стеклянной таре – в первую очередь из-за географических размеров нашей страны и огромных расстояний. В то же время отпускная цена конечным потребителям ограничена и не может быть выше, чем цена новой бутылки, произведенной в Казахстане или импортируемой извне – иначе цена вторичной бутылки становится неконкурентной.

Таким образом очевидно, что в силу высоких затрат по организации сбора и доставки вторичной стеклотары и при сохранении конкурентоспособной цены, выкуп у населения возможен был только по цене 5-10 тенге за единицу.

Суть пилотного проекта заключалась повысить в 2 раза цену выкупа вторичной стеклотары у населения за счет средств Оператора 7 тенге за штуку в количестве 20 млн. стеклосамо.

Проект по сути носил «пилотный» характер и был ограничен по финансам, объемам и временным срокам. Однако за 2 полугодие 2017 года заключены договора на сбор и транспортировку 13 400 000 штук стеклосамо, функционируют 20 приемных пунктов в четырех городах Казахстана (Алматы, Талдыкорган, Костанай, Караганды)

Реализация данного проекта позволила:

1) экологический эффект: значительно развить и расширить повторное/вторичное использование стеклосамо позволило снизить нагрузку на окружающую среду в силу значительного снижения объемов стеклосамо (5 057 тонн), попадающих на полигоны и свалки (имея в виду срок разложения стеклосамо более 1000 лет и ресурсы используемые при производстве первичной стеклосамо);

2) социально-экономический эффект: различные слои населения получили еще один источник доходов;

общественно-репутационный эффект: будет значительно сглажен негативный эффект от введения с 2018 года выплат РОП импортерами и производителями упаковочной тары с неизбежным соответствующим ростом цен на товары массового спроса. Население предлагается возможность сдать стеклосамо и получить за нее денежные средства, а также что собранные Оператором РОП средства «возвращаются» населению через решение экологических проблем, в том числе напрямую в денежной форме.

Образующиеся отходы электрического и электронного оборудования (далее - ОЭЭО) составляют порядка 1,9% от общего объема образуемых ТБО.

Распространение принципов РОП на товары (продукцию) электрического и электронного оборудования вступило в силу с 23 января 2017 года. Обновленный и актуализированный перечень был утвержден приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 22 декабря 2016 года № 555. В него вошли: первичные элементы и первичные батареи, лампы накаливания электрические или газоразрядные, включая лампы герметичные

направленного света, а также ультрафиолетовые или инфракрасные лампы; дуговые лампы, ртутьсодержащие; термометры медицинские или ветеринарные, ртутьсодержащие; крупногабаритное электрическое и электронное оборудование; среднегабаритное электрическое и электронное оборудование; мелкогабаритное электрическое и электронное оборудование.

Валовый объем ОЭЭО составляет 135,8 тыс. тонн в год. Объем переработанных отходов ЭЭО в 2016 году составил 1,485 тыс. тонн. При этом основной объем перерабатываемых отходов ЭЭО образуется от деятельности юридических лиц.



Для этих целей Оператор в середине августа организовал тендер по переработке и утилизации отходов электрического и электронного оборудования. По итогам произведенных работ в 2017 году, переработанный объем отходов ЭЭО, составил 2 461,4 тонн (в их числе 885, тонн отходов крупногабаритной техники, 1 357 тонн – среднегабаритной и 219 тонн - мелкогабаритной), сумма заключенных договоров составила 163, 505 млн тенге. В рамках договорных обязательств организации-переработчики будут осуществлять сбор, транспортировку и переработку данного вида отходов от населения страны.

Наименование предприятия	общий объем ОЭЭО, кг
ТОО "Technic Destroy"	451,000
ТОО "Вторсырье"	375 000,000
ТОО "Промотход Казахстан"	649 999,996
ТОО "НПФ Azia group"	1 367 604,608
ТОО "ПромТехноРесурсKZ"	68 287,000
ИТОГО:	2 461 342,604

При соблюдении должных экологических норм и правил не допускается попадание в окружающую среду следующих вредных веществ с одной тонны ЭЭО:

При переработке 1 тонны отходов ЭЭО печатных плат предотвращается попадание 286 гр. бромированных антипиренов (BFRs), 26 гр. тетрабромбисфенола-А (ТББФА), 800 гр.

полибромированных дифениловых эфиров (ПБДЭ), 20 гр. бериллия, 76 гр. ртути, 13 гр. кадмия и 9 гр. арсенида галлия (GaAs);

в перерабатываемых старых телевизорах с электро-лучевыми трубками (ЭЛТ) на 1 тонну приходится 2-3 кг свинца, 2,4 кг оксида свинца (PbO), а также порядка 4 кг различных соединений бария;

перерабатывая различный пластик и полимеры, предотвращается попадание в окружающую среду поливинилхлорида (ПВХ) и политетрафторэтилена (ПТФЭ), способных стать причиной повреждения слизистой оболочки дыхательных путей, мозга, центральной нервной системы в целом, печени, почек, а также пагубно отражается на развитии ребенка;

переработка холодильников и холодильных устройств не допускает попадания в ОС хлорфторуглеродов, гидрохлорфторуглеродов, фторуглеродов, обладающих способностью к накоплению в окружающей среде и долгому сохранению вредных свойств, а также в 1 тонне холодильных устройств содержится порядка 8,8 кг фреона и аналогичных соединений, способных навредить озоновому слою верхних слоев атмосферы.

Помимо экологического достигнут и экономический (социальный) эффект. На предприятиях в общей сложности задействовано порядка 120 работников, что 25% больше предыдущих периодов. Соответственно, увеличивается объем средств, поступающих в бюджет.

Оператором в 2016-2017 гг. было реализовано два пилотных проекта по изготовлению в Республике Казахстан и размещению в населенных пунктах контейнеров для сбора ртутьсодержащих ламп и химических источников питания. Всего было изготовлено и передано в эксплуатацию 370 контейнеров для города Астаны и 1 951 контейнер - 10 регионам республики:

№	Область	Количество контейнеров
1	Актюбинская область	133
2	Алматинская область	190
3	Павлодарская область	200
4	Жамбылская область	106
5	Атырауская область	40
6	Кызылординская область	850
7	Западно-Казахстанская область	54
8	Акмолинская область	154
9	Северо-Казахстанская область	79
10	Кустанайская область	145
11	г. Астана	370
ИТОГО		2 321

За 12 месяцев 2017 года по городу Астане с помощью специализированных контейнеров было собрано 3 182 262 ртутьсодержащих лампы и около 789 килограммов батареек. К примеру, в 2016 году было собрано и обезврежено 614 683 ртутьсодержащих ламп и около 300 килограмм батареек.

Указанное количество контейнеров (2 321), исходя из практики их обслуживания, позволит за один месяц собрать около 325 тыс. ртутьсодержащих ламп и 11,6 тыс. термометров, а также до 464 штук батареек (в одном контейнере помещается – 80 шт. линейных ламп 1200 мм, 140 шт. линейных ламп 600 мм, компактных ламп и термометров до 350 шт., и до 0,038 кубических метров химических источников питания).

Собираемые в контейнерах отходы обслуживающая компания изымает и транспортирует на предприятие для дальнейшей демеркуризации. На предприятии лампы

помещаются в специальную установку, где в условиях вакуума пары ртути обрабатываются специальным химическим реагентом, после чего они обезвреживаются. Далее, бой стекла и металлические цоколи отправляются в дальнейшую утилизацию.